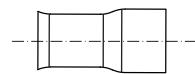
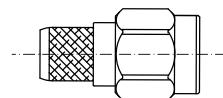
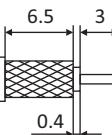
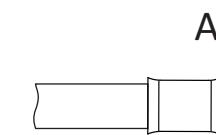
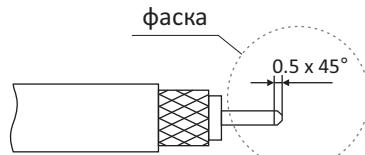


S015assembly code
код сборки**R****Инструкция по сборке**SMA вилка (папа) с цанговым центральным контактным (captive pin);
ВЧ кабель Radiolab RG-402cable group
кабельная группа**A****B****ШАГ 1**

Надеть на кабель обжимную втулку **A**.
Произвести зачистку кабеля согласно приведенным размерам.

**ШАГ 2**

Снять фаску на центральной жиле кабеля.

ШАГ 3

Обрудить оплетку минимальным количеством припоя.

A

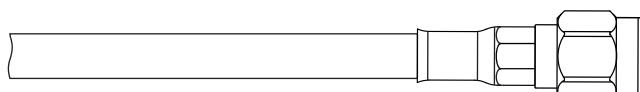
припой

B**ШАГ 4**

Вставьте кабель в разъем **B** до упора. Оплетка кабеля должна находить внутри хвостовика разъема.
Равномерно, по кругу, припаять оплетку к корпусу разъема.

ШАГ 5

Сдвиньте прижимную втулку **A** на хвостовик разъема **B** и обожмите кримпующим инструментом используя обжимные губки с шестигранником (HEX) 0.213".

A B

Допускается использование термоусадочной трубки для дополнительной герметизации соединения.

Примечания.